



Scotch-Weld™ 10

Kontakt-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

Produktinformation

April 2006

Beschreibung

Scotch-Weld 10 ist ein Kontakt-Klebstoff auf Polychloroprenbasis mit langer Klebspanne und kurzer Ablüftzeit. Der Lösemittelklebstoff ist wasser- und ölbeständig sowie lösemittel- und hitzereaktivierbar.

Scotch-Weld 10 ist geeignet zum Kleben von Schichtstoff-, Dekor- und Hartfaserplatten, von Sperrholz, Furnieren, Blechen, Gummi, Leder und Textilien.

Physikalische Daten

| | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| Basis | Polychloropren |
| Lösemittel | Aceton Heptan Toluol Hexan |
| Viskosität bei RT *, ** | 600 mPa.s |
| Spez. Gewicht * | 0,82 g/cm ³ |
| Festkörper * | 22 ± 1 % |
| Konsistenz | dünnflüssig |
| Farbe | Gelb |

* Durchschnittswerte

** Brookfield RVF, Spindel 2, 20 Upm

Verarbeitungsmerkmale

| | |
|-----------------------|--------------------------------|
| Methode | Pinselfen, Spachteln, Spritzen |
| Ergiebigkeit * | ca. 5 m ² /Liter |
| Klebspanne | bis zu 60 Minuten |

* Ergiebigkeit ist abhängig von Werkstoffoberfläche und Auftragsverfahren

Produktmerkmale

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Temperatureinsatzbereich | - 30°C bis + 105°C |
|---------------------------------|--------------------|

Scotch-Weld™ 10 | Lösemittelklebstoff

Kontakt-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

Seite 2

Festigkeitswerte

| Alterung bei 23°C | Testtemperatur °C | 180° Schälfestigkeit Leinen / Aluminium N / 25 mm | Zugscherfestigkeit MPa |
|--------------------------|-------------------|---|------------------------|
| 1 Tag | 23 | 75 * | |
| 7 Tage | 70 | 83 | |
| 14 Tage | 23 | 50 | |
| 14 Tage bei 50°C / 100 % | 23 | 21 | |
| 14 Tage Wasserlagerung | 23 | 32 | |
| 14 Tage Öllagerung | 23 | 47 | |
| 7 Tage | 23 | | |
| 7 Tage | 23 | | 2,3 ** |
| | | | 2,2 *** |

* Leinen / Stahl

** Kiefer / Resopal

*** Stahl / Polypropylen

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln und / oder durch Aufrauen mit Scotch-Brite oder Schleifpapier.

Klebstoffauftrag

Scotch-Weld 10 Kontakt-Klebstoff vor Gebrauch gut durchrühren und auf beide Oberflächen auftragen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Klebstoff und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 20°C. Die Klebung erreicht dann nach 3 bis 5 Tagen ihre Endfestigkeit.

Ablüftzeit / Klebspanne

Nach der vorgeschriebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebspanne zusammengefügt und miteinander verpresst.

Reaktivierung

Bei verfahrensbedingten Vorbeschichtungen kann der trockene Klebfilm sowohl durch Lösemittel als auch durch Hitze in Verbindung mit Druck reaktiviert werden.

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Lösemittelreaktivierung | Toluol |
| Hitzereaktivierung | 70 bis 80°C |
| Anpressdruck | 3 bis 5 bar |

Reinigung

Nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit Wasser oder Seifenwasser, getrockneter Klebstoff mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Sicherheitshinweise

| | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Gefahrenklasse nach VbF | A1 |
| Flammpunkt | - 28°C (geschlossener Tiegel) |
| Lagerfähigkeit * | 15 Monate bei 20 ± 5°C |

* ab Versanddatum Werk / Lager

Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:

Telefon 0 21 31 / 14 20 41

Oder im Internet unter:

www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do

Notizen

Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Carl-Schurz-Str. 1
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30
Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: www.3M-klebetchnik.de
E-Mail: kleben.de@mmm.com